

Absender (Stempel):

| |
|--|
| |
|--|

Landratsamt Haßberge
SG III/5
Am Herrenhof 1
97437 Haßfurt

Zutreffendes bitte ausfüllen oder ankreuzen.

Anzeige nach § 5 Abs. 2 der Verordnung zur Begrenzung der Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen bei der Verwendung organischer Lösemittel in bestimmten Anlagen (31. BImSchV)

- Anzeige vor der **erstmaligen Inbetriebnahme** der Anlage
- Anzeige vor dem **erstmaligen Überschreiten der Mengenschwelle** nach Anhang I der 31. BImSchV
- Anzeige vor der **wesentlichen Änderung** einer schon angezeigten Anlage (z.B. Anlagen-/Verbrauchsdaten)

1. Betreiber der Anlage

| | |
|-------------------------------------|--|
| Name, Firmenbezeichnung, Anschrift: | |
| Ansprechpartner mit Kontaktdaten: | |

2. Standort der Anlage:

| |
|--|
| <input type="checkbox"/> identisch mit der Betreiberadresse unter 1. |
| <input type="checkbox"/> abweichend von der Betreiberadresse: |

3. Art der Anlage und der Tätigkeit (siehe Beiblatt)

| | |
|--------------------------------------|--|
| Anlagenziffer nach Anhang I: | |
| Ziffer der Tätigkeit nach Anhang II: | |

4. Daten zur Anlage:

| | |
|------------------------------------|---|
| Datum der Inbetriebnahme: | |
| Genehmigungssituation: | Baugenehmigung vom: _____ BV-Nr.: _____ |
| Lösemittelverbrauch ¹ : | _____ kg/Jahr <input type="checkbox"/> Bei wesentlicher Änderung: letzte Anzeige vom _____ |

¹ Die Anwendbarkeit der 31. BImSchV richtet sich nach Anhang I dieser Vorschrift. Wird der darin genannte Schwellenwert beim jährlichen Lösemittelverbrauch überschritten, ist die 31. BImSchV anzuwenden. Soweit als Schwellenwert „0“ angegeben ist, unterliegt die Anlage in jedem Fall der 31. BImSchV. Im Beiblatt zu diesem Formular sind die jeweiligen Schwellenwerte angegeben. Bei Anlagen, in denen eine bestimmte Tätigkeit in mehreren Teilanlagen, Verfahrensschritten oder Nebeneinrichtungen ausgeführt wird, ist für den Lösemittelverbrauch die Summe der jeweiligen Teillösemittelverbräuche maßgebend

5. Stoffeinsatz:

| | |
|------------------------------|--|
| Einsatz gefährlicher Stoffe: | <input type="checkbox"/> als karzinogen, keimzellmutagen oder reproduktionstoxisch eingestufte flüchtige organische Verbindungen, die den Gefahrenhinweisen ² H340, H350, H350i, H360D oder H360F zugeordnet sind.* <input type="checkbox"/> Flüchtige organische Verbindungen, denen die Gefahrenhinweise ² H341 oder H351 zugeordnet sind.* <input type="checkbox"/> Stoffe, die den organischen Stoffen der Klasse I der TA Luft in der jeweils geltenden Fassung zuzuordnen sind.* <input type="checkbox"/> n-Hexan als Extraktionsmittel.* <input type="checkbox"/> Keiner der vorgenannten Stoffe. |
| Umfüllen organischer Stoffe: | <input type="checkbox"/> Es werden 100 t/a oder mehr organische Lösemittel mit einem Siedepunkt bei 1.013 Hektopascal bis zu 423 Kelvin (150 Grad Celsius) umgefüllt.* Folgende besondere technische Maßnahmen zur Emissionsminderung ³ nach § 3 Abs. 6 der 31. BImSchV sind getroffen: |

* Bitte diese Stoffe gesondert auflisten mit Art, jährl. Verbrauchs-/Umfüllmenge, Verwendungsort.

6. Abgaseinrichtungen:

| | |
|--|--|
| Folgende Abgaseinrichtungen ⁴ sind vorhanden: | |
|--|--|

Die Richtigkeit der vorstehenden Angaben wird hiermit bestätigt.

_____ / _____ / _____
Ort Datum Unterschrift(en)

² nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16. Dezember 2008

³ z.B. Gaspendelung

⁴ Bitte Darstellung auf Grundriss-/Lageplan und Beschreibung (Art, techn. Beschreibung)

Beiblatt: Liste der Anlagen / zugeordnete Tätigkeiten / Mengenschwellen

| Anlagen-ziffer | Bezeichnung der Anlage | Nummer der zugeordneten Tätigkeit | Mengenschwelle Lösemittelverbrauch |
|----------------|---|-----------------------------------|------------------------------------|
| 1. | Reproduktion von Text oder von Bildern | | |
| 1.1 | Anlagen mit dem Heatset-Rollenoffset-Druckverfahren | 1.1 | 15 t/a |
| 1.2 | Anlagen mit dem Illustrationstiefdruckverfahren | 1.2 | 25 t/a |
| 1.3 | Anlagen für sonstige Drucktätigkeiten | 1.3 | 15 t/a |
| 2. | Reinigung der Oberflächen von Materialien oder Produkten | | |
| 2.1 | Anlagen zur Oberflächenreinigung | 2 | 1 t/a |
| 3. | Textilreinigung | | |
| 3.1 | Anlagen zur Textilreinigung (Chemischreinigungsanlagen) | 3 | 0 |
| 4. | Serienbeschichtung von Kraftfahrzeugen, Fahrerhäusern, Nutzfahrzeugen, Bussen oder Schienenfahrzeugen | | |
| 4.1 | Anlagen zur Serienbeschichtung von Kraftfahrzeugen | 4.1 | 0 |
| 4.2 | Anlagen zur Serienbeschichtung von Fahrerhäusern | 4.2 | 0 |
| 4.3 | Anlagen zum Beschichten von Nutzfahrzeugen | 4.3 | 0 |
| 4.4 | Anlagen zum Beschichten von Bussen | 4.4 | 0 |
| 4.5 | Anlagen zum Beschichten von Schienenfahrzeugen | 4.5 | 5 t/a |
| 5. | Fahrzeugreparaturlackierung | | |
| 5.1 | Anlagen zur Reparaturlackierung von Fahrzeugen | 5 | 0 |
| 6. | Beschichten von Bandblech | | |
| 6.1 | Anlagen zum Beschichten von Bandblech | 6 | 10 t/a |
| 7. | Beschichten von Wickeldraht | | |
| 7.1 | Anlagen zum Beschichten von Wickeldraht mit phenol-, kresol- oder xylolhaltigen Beschichtungsstoffen | 7 | 0 |
| 7.2 | Anlagen zum Beschichten von Wickeldraht mit sonstigen Beschichtungsstoffen | 7 | 5 t/a |
| 8. | Beschichten von sonstigen Metall- oder Kunststoffoberflächen | | |
| 8.1 | Anlagen zum Beschichten von sonstigen Metall- oder Kunststoffoberflächen | 8 | 5 t/a |
| 9. | Beschichten von Holz oder Holzwerkstoffen | | |
| 9.1 | Anlagen zum Beschichten von Holz oder Holzwerkstoffen mit einem jährlichen Lösemittelverbrauch bis zu 15 Tonnen | 9 | 5 t/a |
| 9.2 | Anlagen zum Beschichten von Holz oder Holzwerkstoffen mit einem jährlichen Lösemittelverbrauch von mehr als 15 Tonnen | 9 | 15 t/a |
| 10. | Beschichten von Textil-, Gewebe-, Folien- oder Papieroberflächen | | |
| 10.1 | Anlagen zum Beschichten oder Bedrucken von Textilien und Geweben | 10.1 | 5 t/a |
| 10.2 | Anlagen zum Beschichten von Folien- oder Papieroberflächen | 10.2 | 5 t/a |
| 11. | Beschichten von Leder | | |
| 11.1 | Anlagen zum Beschichten von Leder | 11 | 10 t/a |
| 12. | Holz Imprägnierung | | |
| 12.1 | Anlagen zum Imprägnieren von Holz unter Verwendung von lösemittelhaltigen Holzschutzmitteln | 12 | 10 t/a |

| Anlagen- ziffer | Bezeichnung der Anlage | Nummer der zu- geordneten Tätigkeit | Mengenschwelle Lösemittelverbrauch |
|--------------------|--|--|---------------------------------------|
| 12.2 | Anlagen zum Imprägnieren von Holz unter Verwendung von Teerölen (Kreosote) | 12 | 0 |
| 13. | Laminierung von Holz oder Kunststoffen | | |
| 13.1 | Anlagen zur Laminierung von Holz oder Kunststoffen | 13 | 5 t/a |
| 14. | Klebebeschichtung | | |
| 14.1 | Anlagen zur Klebebeschichtung | 14 | 5 t/a |
| 15. | Herstellung von Schuhen | | |
| 15.1 | Anlagen zur Herstellung von Schuhen | 15 | 5 t/a |
| 16. | Herstellung von Anstrich- oder Beschichtungsstoffen sowie Herstellung von Bautenschutz- oder Holzschutzmitteln, Klebstoffen oder Druckfarben | | |
| 16.1 | Anlagen zur Herstellung von Anstrich oder Beschichtungsstoffen | 16 | 100 t/a |
| 16.2 | Anlagen zur Herstellung von Bautenschutz- oder Holzschutzmitteln | 16 | 100 t/a |
| 16.3 | Anlagen zur Herstellung von Klebstoffen | 16 | 100 t/a |
| 16.4 | Anlagen zur Herstellung von Druckfarben | 16 | 100 t/a |
| 17. | Umwandlung von Kautschuk | | |
| 17.1 | Anlagen zur Umwandlung von Kautschuk | 17 | 10 t/a |
| 18. | Extraktion von Pflanzenöl oder tierischem Fett sowie Raffination von Pflanzenöl | | |
| 18.1 | Anlagen zur Extraktion von Pflanzenöl oder tierischem Fett sowie Raffination von Pflanzenöl | 18 | 10 t/a |
| 19. | Herstellung von Arzneimitteln | | |
| 19.1 | Anlagen zur Herstellung von Arzneimitteln | 19 | 50 t/a |